

## KARTA TECHNICZNA TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU

Zestaw wyrobów poliuretanowych do wykonywania wysoko elastycznych posadzek oraz zabezpieczeń mostkujących rysy podłoża z wykończeniem jednobarwnym z wykorzystaniem naturalnego kruszywa kwarcowego oraz wielobarwnym z wykorzystaniem kolorowego kruszywa kwarcowego.

### CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów Techniart oraz tabela kolorów kruszyw CQ.  
Wysoka elastyczność.  
Zdolność mostkowania rys podłoża.  
Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna.  
Możliwość wykonania techniką zacierania mechanicznego oraz techniką zasypową.  
Łatwość utrzymania czystości.  
Wysoce estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

### PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki na podłożach wymagających zdolności do mostkowania rys.  
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach a w szczególności w garażach i na parkingach wielostanowiskowych.  
Praktyczne i estetyczne wykończenie na tarasach, balkonach oraz alejkach ogrodowych.

### ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 13813:2002  
Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

### KONSTRUKCJA SYSTEMU

#### SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY 0,5 – 1,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/ m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7	-	max 2,0 kg/ m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	0,4 – 0,6 kg/ m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY

##### Z PŁATKAMI 0,5 – 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/ m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	0,4 – 0,6 kg/ m <sup>2</sup>
ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI	-	0,01 kg/ m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup>

#### GŁADKA POWŁOKA WYLEWANA ~ 1,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)
POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR - C	-	1,5 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>
KOLOROWE PŁATKI DEKORACYJNE	-	0,01 – 0,1 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY ECO PU 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	~0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 LUB 0,8-1,2	-	~ 3,5 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C	-	0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY JEDNOBARWNY W-1 2,0 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup>
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,2 – 1,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C	-	0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY JEDNOBARWNY W-2 2,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup>
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,8 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,8 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C	-	0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY ECO MIX PU 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~0,6 kg/m <sup>2</sup> (kolor zbliżony do koloru piasku CQ)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ-ECO MIX 0,3-0,7	-	~ 3,5 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-1 2,0 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup>
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,2 – 1,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-2 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup>
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,5 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,8 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM COMPACT CQ W-1 2,5 – 3,5 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup>
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup>
WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T	-	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup>
ZATARCIE MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIE ZWIĄZANEGO KRUSZYWA	-	po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM COMPACT CQ W-2 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup>
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,5 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup>
WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T	-	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup>
ZATARCIE MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIE ZWIĄZANEGO KRUSZYWA	-	po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ECO CARPET PU W-1 ~ 10,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	~ 1,0 kg/m <sup>2</sup>
GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR	-	~12,5 kg/m <sup>2</sup>
ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni

#### SYSTEM ECO CARPET PU W-2 ~ 12,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,2 – 1,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	~ 1,0 kg/m <sup>2</sup>
GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR	-	~12,5 kg/m <sup>2</sup>
ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni

#### SYSTEM ECO CARPET PU W-3 ~ 14,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	2,0 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,2 – 1,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	~ 1,0 kg/m <sup>2</sup>
GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR	-	~12,5 kg/m <sup>2</sup>
ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni

#### CIENKOPOWŁOKOWA POSADZKA Z PIASKIEM

##### (WARIANT ZRÓB TO SAM) 1,0 - 2,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7	-	proporcja 1 : 1 (wagowo)
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 500 UVR-C	-	0,3-0,4 kg/ m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 2,5 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 UVR-C	-	~ 0,7 kg/m <sup>2</sup>

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>0</sup> C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

### PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Jeżeli w pojemniku z materiałem zostanie zauważone zjawisko krystalizacji, wtedy przed wymieszaniem składników materiał należy podgrzać do temperatury 40°C i czekać aż kryształki całkowicie znikną a następnie obniżyć temperaturę i wymieszać składniki.

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C (na podłożu)	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C (na podłożu)	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C (na podłożu)	10 – 15 min.

### GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 400/400RST należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysyczone materiałem gruntującym.

### WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400/400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7 w proporcji wagowej 1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnie opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

### WARSTWY TECHNIPLAST 500 PU UVR-M:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy rakli ząbkowanej a następnie odpowietrzyć przy pomocy wałka kolczastego. Przy nanoszeniu cienkich powłok pośrednich pomocny może się okazać wałek do żywic i technika rozprowadzania na krzyż.

### POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 500 PU UVR- C/T należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

### WARSTWA ZASADNICZA ECO CARPET PU:

TECHNIPLAST 500 PU UVR-T należy wymieszać z granulatem CQ-ECO NATUR 2,0-8,0 lub CQ-ECO NATUR 4,0-8,0 w odpowiedniej proporcji a następnie rozprowadzić równomiernie przy pomocy listwy dystansowej lub innego narzędzia gwarantującego równomierne rozłożenie materiału w warstwie 1,0 – 1,5 cm.

Rozłożoną zaprawę należy natychmiast zacierać na gładko przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej albo przy pomocy odpowiedniej zacieraczki mechanicznej.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

## OKNO ROBOCZE

TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C	min. 24 h	max.72 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C	min. 12 h	max.48 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C	min. 8 h	max.24 h

## OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

## CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

### SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

### SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwałe odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

### SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwałe zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

### SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

### METODY CZYSZCZENIA:

na sucho                                   zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.

na mokro                                   czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane.

czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

### ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

- sprzątanie bieżące - środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
- sprzątanie okresowe - środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
- sprzątanie gruntowne - odpowiednie środki czyszczące ,
- sprzątanie awaryjne - trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzątaniu wodę należy natychmiast usunąć.

## BEZPIECZEŃSTWO

Materiały TECHNIPLAST należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

## UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o materiale TECHNIPLAST, a w szczególności proponowane zakresy jego stosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami, sposobem oraz jakością aplikacji materiału, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada uszna nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta.

Z wydaniem niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.




Techniart sp. z o.o.  
Żabia Wola, Nowa Bukówka  
ul. Rumiankowa 2

16

**EN 13813 SR – B1,5 – AR1 – IR4**

Podkład z żywic syntetycznych

Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub> – s1
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD
Odporność na ścieranie	≤AR1
Przyczepność	≥B 1,5
Odporność na uderzenia	≥IR4
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Opór cieplny	NPD
Odporność chemiczna	NPD

	
1023	
Techniart sp. z o.o. Żabia Wola, Nowa Bukówka ul. Rumiankowa 2	
<b>16</b>	
1023-CPR-0740 F <b>EN 1504-2</b> Systemy ochrony powierzchniowej betonu - powłoka	
Skurcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Odporność na ścieranie	<3000mg
Badanie metodą nacinania	NPD
Przepuszczalność	CO <sub>2</sub> sD>50m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorbpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w<0,1 kg/m <sup>2</sup> ×h <sup>0,5</sup>
Przyczepność po badaniu kompatybilności cieplnej	NPD
Odporność na szok termiczny	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Odporność na silną agresję chemiczną	Klasa II
Zdolność do mostkowania rys	NPD
Odporność na uderzenie	Klasa I
Przyczepność przy odrywaniu	≥2,0 (1,5) <sup>1)</sup> N/mm <sup>2</sup>
Reakcja na ogień	B <sub>f</sub> -s1
Odporność na poślizg	NPD
Sztuczne starzenie	NPD
Właściwości antystatyczne	NPD
Przyczepność do mokrego betonu	NPD
Dyfuzja jonów chlorkowych	NPD