

Karta techniczna KT 20.28 EPOXIN DEKOR

Produkt

Dwuskładnikowa epoksydowa masa zalewowa do produkcji elementów dekoracyjnych oraz do prac modelarskich. Jest to masa o niskiej lepkości, bez rozpuszczalników i nonylofenolu.

Właściwości

- Bezbarwna - przezroczysta
- Doskonale się odpowietrza
- Grubość odlewu do 10cm w jednej aplikacji
- Długi czas aplikacji
- Możliwość barwienia pigmentami
- Minimalny skurcz

Zastosowanie

Działalność modelarska, produkcja biżuterii, produkcja przedmiotów dekoracyjnych i stolów

| | | | |
|---|--------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Baza | Baza epoksydowa | | |
| Żywica (składnik A) | Przezroczysty płyn | | |
| Utwardzacz (składnik B) | Przezroczysty płyn | | |
| Gęstość objętościowa składnika A (wersja bezbarwna) | kg/l | 1,10 | W temperaturze +20 °C |
| Gęstość objętościowa składnika B | kg/l | 1,00 | W temperaturze +20 °C |
| Gęstość objętościowa mieszaniny A+B (wersja bezbarwna) | kg/l | 1,05 | W temperaturze +20 °C |
| Temperatura aplikacji | °C | +15 / +30 | |
| Idealna temperatura aplikacji | °C | +20 °C | 65 % wilgotności względnej |
| Maksymalna dozwolona wilgotność względna powietrza | % | 80 | W temperaturze +23 °C |
| Zużycie materiału | kg/m ² | zgodnie z objętością odlewu | |
| Proporcja mieszania | | 3 : 1 (A : B) | wagowo |
| Czas otwarty | min | 120 | W temperaturze +20 °C |
| Szlifowalność | dni | 7 dni | W temperaturze +20 °C |
| Odkształcenie | godz. | 48 godzin | W temperaturze +20 °C |
| Możliwość polerowania (końcowa wytrzymałość) | dni | 14 dni | W temperaturze +20 °C |
| Odporność termiczna | °C | 90 | |
| Twardość SHORE D | | 75 | |
| Okres trwałości | miesiące | 12 | W temperaturze od +15 °C do +25 °C |

Kolor bezbarwny

- 1 kg (A + B)
(A = 0,75 kg; B = 0,25 kg)
- 4 kg (A + B)
(A = 3,0 kg; B = 1,0 kg)
- 20 kg (A + B)
(A = 15,05 kg; B = 4,95 kg)

Kolor

- Bezbarwny

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika
Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100

Warunki aplikacji

EPOXIN DEKOR nie może być stosowany w temperaturach otoczenia i podłoża poniżej +15°C i powyżej +30°C. W temperaturze poniżej +15°C zwiększa lepkość. Zalecana temperatura aplikacji wynosi +20°C, a optymalna wilgotność powietrza 65%. Podczas nakładania i utwardzania EPOXIN DEKOR nie może być narażony na działanie wody lub innych chemikaliów. Warunki te należy przestrzegać podczas aplikacji materiału, a także przez cały czas jego utwardzania.

Kolejność prac

EPOXIN DEKOR FAST jest dostarczany w odpowiedniej proporcji mieszania. W celu aplikacji należy dokładnie wymieszać składniki A ze składnikiem B, wlewając składnik B do składnika A i za pomocą czystego mieszadła wolnoobrotowego (300-400 ob./min.) należy oba składniki dokładnie wymieszać. Następnie całą mieszaninę należy wlać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Czas mieszania wynosi od 2 do 3 minut (do momentu osiągnięcia jednolitego wyglądu). Podczas mieszania należy zwrócić uwagę, aby do materiału nie dostało się niepotrzebnie powietrze. W taki sposób przygotowany materiał można odstawić na około 20-30 minut ze względu na pienienie, a następnie wlać do przygotowanej formy (materiału nie wolno ponownie mieszać). Przygotowany materiał musi zostać aplikowany do czasu jego przydatności do użycia.

Jeśli EPOXIN DEKOR wylewa się w większej objętości, można wlać maksymalnie 20 l przy wysokości odlewu 5 centymetrów. Po 15 minutach od wylania zaleca się lekkie ogrzanie powierzchni ciepłym powietrzem lub palnikiem. Ogrzewanie przyspiesza unikanie pęcherzyków powietrza z masy. Czas utwardzania zależy od temperatury otoczenia, temperatury masy odlewniczej, rodzaju zastosowanej formy (odprowadzanie ciepła), grubości warstwy odlewu oraz całkowitej objętości odlewu. Jednak im większa objętość odlewu, tym krótszy czas utwardzania. Przy nalewaniu większej ilości np. 20 l, zaleca się podzielenie objętości do utwardzenia na kilka mniejszych pojemników 10 (5) l. Najlepiej wylewać ilość o grubości 2-3 cm, wykonać odpowietrzenie, a następnie powoli dodawać kolejną ilość o grubości 2 cm. Jeśli potrzebna jest większa grubość, należy pozostawić 5 cm warstwę do częściowego utwardzenia (2-3 dni), a następnie nałożyć kolejną warstwę o grubości 5 cm w taki sam sposób jak pierwszą.

Podczas wylewania większych ilości materiału EPOXIN DEKOR może dojść do reakcji egzotermicznej i pogorszenia jakości produktu.

Obróbka przez frezowanie, wiercenie itp. możliwa jest już po 7 dniach. Do szlifowania i polerowania powierzchni należy stosować ściernice o ziarności 120,180,280,340,400,800,1200-2000. Do polerowania należy stosować odpowiednią pastę polerską.

Do EPOXINU masy zalewowej można dodawać pigmenty w różnych kolorach, zarówno w proszku, jak i w płynie.

Po aplikacji powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez co najmniej 72 godziny. W tym samym czasie temperatura powietrza musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy. Kontakt wody z powierzchnią w tym czasie może powodować tworzenie białych plam i powstanie kleistej powierzchni.

Ostrzeżenie

Produkt przeznaczony jest wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników. Produkt przeznaczony jest do jednorazowego użytku. Do ogrzewanej przestrzeni podczas nakładania masy nie należy stosować elementów grzejnych na olej napędowy, gaz, drewno itp., CO₂ i pary wodne mają negatywny wpływ na jakość powierzchni. Ogrzewanie zaleca się wykonać przy użyciu elektrycznych grzejników bezpośrednich.

Wszystkie dane w karcie technicznej nie są wiążące, ale są opracowane zgodnie z najlepszą wiedzą i doświadczeniem praktycznym oraz oparte są na najnowszej wiedzy technicznej. Produktu nie wolno modyfikować lub stosować niezgodnie z treścią niniejszej karty technicznej.

Likwidacja odpadów

Należy postępować zgodnie z Ustawą nr 185/2001 o odpadach, z późniejszymi zmianami. Szczegółowe informacje znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100

IČO: 26872072, DIČ: CZ26872072

Okres trwałości

W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu, w temperaturze od +15°C do +25°C. Nie przechowywać na słońcu. Okres trwałości wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu produktu.

Bezpieczeństwo ogólne

Nie należy pić, jeść ani palić podczas stosowania produktu. Należy używać zalecanych środków ochrony indywidualnej. Więcej informacji na temat bezpiecznego obchodzenia się z produktem, przechowywania i likwidacji produktów chemicznych znajduje się w aktualnej wersji karty charakterystyki produktu.

Aktualizacja

Zaktualizowano w dniu 14.1.2022 r.

Sporządzono w dniu 29.1.2021 r.

Produkt jest zgodny ze specyfikacją i objęty gwarancją. Podane informacje i udostępnione dane są wynikiem naszych własnych doświadczeń, badań i obiektywnych testów. Potwierdzamy z całą odpowiedzialnością, że są rzetelne i dokładne. Producent nie może przewidzieć wszystkich wariantów zastosowania swoich produktów, gdzie i w jakich warunkach klimatycznych produkt będzie aplikowany ani stosowanych metod aplikacji, dlatego w żadnym wypadku nie udziela gwarancji poza zakres podanych informacji dotyczących przydatności produktu do konkretnych zastosowań ani poza procedury użytku. Powyższe informacje mają charakter ogólny. Każdy użytkownik zobligowany jest do przetestowania przydatności zastosowania produktu. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100

IČO: 26872072, DIČ: CZ26872072