

# KARTA TECHNICZNA

## TECHNIART FLOOR SYSTEM 400

Zestaw wyrobów do wykonywania posadzek oraz zabezpieczeń z wykorzystaniem kolorowego kruszywa kwarcowego a także do sporządzania zapraw, jastrychów oraz warstw gruntujących wyrównawczych i naprawczych.

### CHARAKTERYSTYKA

System bezrozpuszczalnikowy.  
Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów kruszyw CQ.  
Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna.  
Możliwość wykonania techniką zacierania mechanicznego oraz techniką zasypową.  
Łatwość utrzymania czystości.  
Wysoce estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

### PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki w obiektach wymagających estetycznego i wysoko odpornego rozwiązania.  
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych także w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.  
Jastrychy oraz warstwy naprawcze.

### ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 13813:2002  
Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

### KONSTRUKCJA SYSTEMU

#### SYSTEM ZASYPYWANY ECO 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 200	-	0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup> (kolor zbliżony do koloru piasku CQ)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ-ECO MIX 0,3-0,7	-	~ 3,5 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,3-0,7	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 400	-	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400	-	0,5 – 0,7 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM COMPACT 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 400	-	0,6 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
ZATARCIE MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIE ZWIĄZANEGO KRUSZYWA	-	po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400	-	0,15 – 0,3 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ECO CARPET EP ~ 10 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 400	-	~ 1,0 kg/m <sup>2</sup>
GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR	-	~12,5 kg/m <sup>2</sup>
ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni

## PODŁOŻE

#### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>0</sup> C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

#### PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu materiał TECHNIPLAST 400/400 RST a w razie potrzeby masę szpachlującą - klejącą TECHNIPLAST 60. Cokoły przyściennne należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, stosując do tego celu masę cokołową sporządzoną z żywicy TECHNIPLAST 400 TIX oraz odpowiedniej mieszanki piasków kwarcowych. TECHNIPLAST 400 TIX należy wymieszać z piaskiem kwarcowym NQ lub CQ w odpowiedniej proporcji a następnie nakładać przy pomocy odpowiedniego narzędzia nadającego pożądany kształt cokołu.

Mleczo cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

## APLIKACJA

#### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 <sup>0</sup> C max. 30 <sup>0</sup> C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 <sup>0</sup> C i o min. 3 <sup>0</sup> C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

#### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15<sup>0</sup>C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 <sup>0</sup> C (na podłożu)	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 <sup>0</sup> C (na podłożu)	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 <sup>0</sup> C (na podłożu)	10 – 15 min.

#### GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 400/400RST należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywicy stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysyczone materiałem gruntującym.

#### WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400/400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7 w proporcji wagowej 1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnie opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

#### WARSTWA ZASADNICZA:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy pacy płaskiej lub rakli z twardej gumy. Po upływie ok 10 min. powierzchnię należy równomiernie zasypać odpowiednim piaskiem kwarcowym a następnie pozostawić do związania lub zcierać mechanicznie do uzyskania gładkiej jednolitej powierzchni.

#### POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 400 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywicy stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

#### WARSTWA ZASADNICZA ECO CARPET EP:

TECHNIPLAST 400 należy wymieszać z granulatem kwarcowym CQ-ECO NATUR 2,0-8,0 lub CQ-ECO NATUR 4,0-8,0 w odpowiedniej proporcji a następnie rozprowadzić równomiernie przy pomocy listwy dystansowej lub innego narzędzia gwarantującego równomierne rozłożenie materiału w warstwie 1,0 – 1,5 cm.

Rozłożoną zaprawę należy natychmiast zcierać na gładko przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej albo przy pomocy odpowiedniej zacieraczki mechanicznej.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

### CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.


### OKNO ROBOCZE


TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C	min. 24 h	max.72 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C	min. 12 h	max.48 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C	min. 8 h	max.24 h

### OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni



	
Techniart sp. z o.o. Żabia Wola, Nowa Bukówka ul. Rumiankowa 2  <b>16</b>	
<b>EN 13813 SR – B1,5 – AR1 – IR4</b>  Podkład z żywic syntetycznych	
Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub> – s1
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD
Odporność na ścieranie	≤AR1
Przyczepność	≥B 1,5
Odporność na uderzenia	≥IR4
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Opór cieplny	NPD
Odporność chemiczna	NPD

	
1023  Techniart sp. z o.o. Żabia Wola, Nowa Bukówka ul. Rumiankowa 2  <b>16</b>	
1023-CPR-0740 F <b>EN 1504-2</b> Systemy ochrony powierzchniowej betonu - powłoka	
Skurcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Odporność na ścieranie	<3000mg
Badanie metodą nacinania	NPD
Przepuszczalność	CO <sub>2</sub> SD>50m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorbacja kapilarna i przepuszczalność wody	w<0,1 kg/m <sup>2</sup> ×h <sup>0,5</sup>
Przyczepność po badaniu kompatybilności cieplnej	NPD
Odporność na szok termiczny	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Odporność na silną agresję chemiczną	Klasa II
Zdolność do mostkowania rys	NPD
Odporność na uderzenie	Klasa I
Przyczepność przy odrywaniu	≥2,0 (1,5) <sup>1)</sup> N/mm <sup>2</sup>
Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub> -s1
Odporność na poślizg	NPD
Sztuczne starzenie	NPD
Właściwości antystatyczne	NPD
Przyczepność do mokrego betonu	NPD
Dyfuzja jonów chlorkowych	NPD